

žbuke

IG 14

Tradicionalna temeljna žbuka za unutarnju i vanjsku upotrebu



Opis proizvoda

Suha mješavina na bazi vapnenačko-silicijskog punila, hidrauličnog veziva, hidratiziranog vapna i naročitih aditiva.

Isporuka i skladištenje

IG14 se isporučuje rasuto u silos postrojenju od 22 m³ i u vrećama na omotanoj palet. Skladištiti na svježem, suhom i neventiliranom prostoru. Čuvati u originalnom pakovanju. Upotrijebiti unutar datuma koji je označen na vreći.

Priprema podloge i način nanašanja

Površine s nepravilnostima većim od 2 cm moraju biti pripremljene bar 48 sati prije, ispunjavanjem neravnina s istim IG 14, izbjegavajući preveliku upotrebu vode u fazi mješanja što bi dovelo do smanjenja mehaničke otpornosti.

Za primjenu postupiti kako slijedi: nakon postavljanja štitnika za bridove, najbolje s istim IG 14, i priredila voda za miješanje kako bi se dobila čvrsta smjesa plastičnog izgleda, može se preći na nanašanje s udaljenosti od cca 15-20 cm tako da se dobije sloj debljine od cca 1-2 cm po ruci nanašanja. Nakon nekoliko minuta preći na poravnavanje aluminijskim ravnalom.

Tako nanijet proizvod, nakon cca 4 sata, može biti izguban i može se preći na obradu kutova za slijedeću doradu finom žbukom, koja mora biti izvršena unutar slijedećih 24-48 sati, ovisno o termo-higrometrijskim vanjskim uvjetima.

U slučaju da to nije moguće učiniti, savjetuje se upotreba, prije nanašanja fine žbuke, jednog praivera tipa našeg PRG 10, u svrhu sprječavanja sušenja podloge i naknadnog odvajanja završnog sloja. Ako je završna dorada plastična obloga ili neki drugi sloj, isti mora biti nanesen u debljine reda veličine 2-3 mm, uvijek "svježe na svježe", istog IG 14 i naknadno obrađen gladilicom. Ako završna dorada površine mora biti izvedena u keramičkim pločicama, neće se izvršiti zaglađivanje već druga odgovara-

juća obrada površine pomoću gladilice. U svrhu postizanja boljeg rezultata savjetuje se upotreba fleksibilnih ljepila povećanog prijanjanja kao naših AG 05-AG 06, nanijetih u dvostrukom namazu.

Polja primjene

IG 14 može biti upotrebljen kao unutarnji i vanjski sloj na podlozi od cigle, grubog betona, blokova i mreže kao nosač žbuke. Strukture od glatkog betona moraju preventivno biti obrađene s našim RG 12. IG 14 se nesmiye upotrijebiti na gipsanoj, obojenoj, i podlozi koja se mrvli. Za termoizolacijske blokove savjetuje se uporaba FG 99.

Stavke popisa radova

Podloga na koju se nanosi žbuka mora biti čista, stabilna, eventualno ovlažena i mora izgledati jednolično. Svaki dio koji nije čvrst se mora ukloniti ili učvrstiti. Tako pripremljene površine mogu biti ožbukane strojno, statorom i rotorom, žbukom IG 14 od Fornaci Calce Grigolin, suhom mješavinom na bazi vapnenačko-silicijskog punila, hidrauličnih i zračnih veziva i naročitih aditiva za poboljšanje obradivosti i prijanjanja, u utrošku od 14 kg/m² za svakih 1 cm debljine. Upotreba vapnenačko-silicijskih punila u spravljanju ove žbuke utječe na visoku otpornost završnog proizvoda na atmosferske prilike (kisele kiše, zagađenje zraka i td.) s obzirom na kemijski sastav istoga. Minimalna debljina nanosa je 1,5 cm.

Tehnički podaci prema normi UNI EN 998-1

Specifična težina	1.450 kg/m ³ utvr. pri slob. padu
Najveći promjer	1,2 mm
Vrijeme obradivosti na cigli	20 min
Plastično povlačenje	U standardnim termohigr. uvjetima
Voda	oko 21%
Tesatatski utrošak	14 kg/m ² za debljinu 1 cm
Najmanja debljina primjene	1,5 cm
Meh. otpornost na savijanje nakon 28 dana	1,6 N/mm ²
Meh. otpornost na tlak nakon 28 dana (kat. CS II)	3 N/mm ²
Paropropusnost μ	9
Prijanjanje na ciglu	0,7 N/mm ²
Tip prijeloma (FP)	A
Upijanje vode	W0
Reakcija na vatru	klasa A1
Termička provodljivost λ	0,38 W/mk (tabularna vrijednost)

Savjeti

Ne miješati IG 14 s drugim sastojcima. Izbjegavati nagle promjene temperature u fazi vezivanja. Zaštititi proizvod od smrzavanja i naglog isušivanja. Savjetuje se ne upotrebljavati IG 14 na temperaturi nižoj od + 5°C i višoj od + 30°C.

